

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS.


SERACSA
SALUD PARA SUS CULTIVOS

XENOR® 72 SL

FUNGICIDA-CARBAMATO
PROPAMOCARB

PRECAUCIÓN

ANTÍDOTO: NO TIENE

DENSIDAD: 1.085 g/ml a 20° C.

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA,
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN, MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS
MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.



USO AGRONÓMICO:

MODO DE ACCIÓN: XENOR 72 SL es un fungicida sistémico de acción preventiva y curativa, es absorbido por raíces y es transportado en forma acropeta. Puede ser absorbido por las hojas y se transporta vía acropeta hacia los puntos de crecimiento. Es un inhibidor multisitio, actúa contra el grupo de hongos Oomycetes como (*Phytophthora* y *Phytium*). Este es un fungicida anilida con acción de contacto y sistémica.

Es absorbido por la raíz y traslocado vía xilema. En los hongos inhibe la germinación de las esporas, el crecimiento del micelio, y el desarrollo de los órganos reproductivos.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Este producto puede aplicarse con equipo manual, terrestre de espalda, o con equipo terrestre acoplado a un tractor con un volumen de aplicación de 400-600 litros por hectárea. Observe que el equipo de aplicación. Para aplicarlo use boquillas de cono hueco cuando las aplicaciones se hacen vía foliar y sin boquilla cuando la aplicación se dirige al cuello de la planta. El producto no presenta ningún tipo de acción sobre el equipo de aplicación.



PREPARACIÓN DE LA MEZCLA: Para preparar el caldo de la aplicación, llene el tanque de la aspersora hasta la mitad con agua limpia poniendo el sistema de agitación o recirculación a trabajar, vierta la dosis recomendada del producto y luego los otros fungicidas disueltos previamente en agua, termine de llenar el tanque con agua limpia. El equipo y los utensilios empleados en la mezcla y aplicación deben ser lavados con suficiente agua después de cada jornada de trabajo. Durante la aplicación de este producto y su manipulación en general debe utilizarse el equipo de protección: Botas, mascarilla, anteojos y guantes.

COSTA RICA:

CULTIVOS	ENFERMEDADES	
Tomate (<i>Lycopersicon esculentum</i> Mill)	Mal del Talluelo (<i>Phytlum spp</i>) Tizón (<i>Phytophthora infestans</i>)	Aplique al suelo o foliar.
Tabaco (<i>Nicotiana tabacum</i>)	Mildiu vellosos (<i>Peronospora sp</i>) (<i>Pseudoperonospora spp</i>)	Aplique al suelo o foliar.
Ornamentales	Pata negra (<i>Phytophthora infestans</i>)	Aplique al suelo o foliar.

Aplicaciones en semilleros: Prepare una solución de 1.5 ml de Xenor 72 SL por cada litro de agua. Aplicar 3-4 litros de solución por cada m².

Aplicaciones al suelo: Prepare una solución de 1.5 ml de Xenor 72 SL por cada litro de agua. Aplicar 50 ml de solución en el cuello de la planta.

Aplicaciones Foliares: Prepare una solución de 1.5-2.5 ml de Xenor 72 SL por cada litro de agua. Aplique sobre el follaje logrando una buena cobertura. Según estado de cultivo el volumen de aplicación de la solución varía entre 200-500 l/ha (0.3-0.75 l/ha).

INTERVALO DE APLICACIÓN: Las aplicaciones al suelo se hacen a la siembra o trasplante, si es necesario repetir a los 30 -45 días después. En aplicaciones foliares se puede hacer cada 5-10 días , dependiendo de la incidencia de la enfermedad y las condiciones ambientales.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y COSECHA: Tomate: 7 días
INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Una vez que el producto haya secado sobre la superficie tratada.

FITOTOXICIDAD: No es fitotóxico. A las dosis y en los cultivos recomendados.

COMPATIBILIDAD: Es compatible con Carbendazin. No mezclar con productos alcalinos no con Oxicloruro de Cobres.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE: Este producto no es inflamable ni corrosivo. No transporte este producto con alimentos, forrajes, semillas, medicamentos, ropa y utensilios de uso doméstico. Almacene bajo llave en un lugar fresco, seco y aireado, alejado del calor, de chispas y llamas abiertas, lejos del alcance de niños, personas discapacitadas, y animales domésticos. Conserve el producto en su envase original, etiquetado y cerrado herméticamente. No deje envases sin cerrar.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE
PRODUCTO, BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PONGASE ROPA LIMPIA.



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: Vértigo, náuseas, vomito. Enrojecimiento de los ojos. Tos e irritación de garganta.

PRIMEROS AUXILIOS:

INGESTIÓN: De a beber uno o dos vasos de agua salada e induzca el vomito. Lleve el paciente al médico.

INHALACIÓN: Retire al paciente a un lugar fresco, seco y ventilado manténgalo en reposo. En caso necesario administre respiración artificial.

CONTACTO CON LOS OJOS: Lave inmediatamente con abundante agua por espacio de 15 minutos con agua limpia. Obtenga atención médica inmediatamente.

CONTACTO CON LA PIEL: Quite la ropa contaminada y lave la piel con abundante agua y jabón.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE
INCONSCIENCIA.

TRATAMIENTO MÉDICO: Es un inhibidor débil de la colinesterasa. Administrar Sulfato de atropina vía intravenosa, solo si hay síntomas de inhibición de colinesterasa. En caso de intoxicación notificar al Ministerio de Salud.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCION	PAIS	No. TELÉFONO
CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES	COSTA RICA	2223-1028

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.



NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES Y REMANENTES: Aproveche el contenido completo del envase, cuando la vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada, inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto. "En caso de los derrames o desechos de plaguicidas recogerlos con aserrín o con material absorbente y para producto sólido recoger con una pala, recolectarlos en un recipiente hermético y entregarlo al distribuidor o eliminarlos en un relleno sanitario autorizado por el Ministerio de Salud". Los remanentes de plaguicidas sin utilizar deben mantenerse en su envase original debidamente cerrado y etiquetado

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON
DISEÑADOS, PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE.

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante y el registrante garantizan la calidad del producto en su envase original y cerrado herméticamente. También garantizan la eficacia del producto, siempre y cuando se le de el uso estipulado en el panfleto debido a que está fuera de nuestro alcance el control sobre el almacenamiento, manipuleo de este producto, nos es imposible asumir responsabilidades por posibles daños que puedan ocasionarse debido a estos factores. Se garantiza así mismo la composición química del producto tal y como se indica en la etiqueta, siempre y cuando el envase se encuentre sellado.

FORMULADO POR: AGRIA S.A.

Assenovgradsko shose, 4009 Pldiv. Bulgaria - Tel.: (359 32) 638369

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: SERACSA

Tel.: (506) 2279-6994, Fax: (506) 2279-6409.
www.seracsa.com

PAÍS:
COSTA RICA

N° DE REGISTRO:
8702273

FECHA DE REGISTRO:
19-Dic-2009